



Illustrazione di applicazioni aziendali

Benefici ottenuti

- Importanza di migliorare e/o innovare prodotto
 - Breve esposizioni di alcuni testimonial
- Ruolo e competenze in questo ambito di Engin Soft spa



Details are important



Based on detailed records and logs of mission problems, the oxygen tank failure was tracked to a combination of multiple faults.

Individually, they were not critical problems, but together they led to near disaster for Apollo 13.

The main one was due to a switch that melted: this **switch costs about 20 cent.** The whole Apollo spacecraft cost was about 140 Million \$



Everyone can fail

The cost of failure has never been so high, even for successful companies ...

Bloomberg

Toyota Recall Cost to Exceed \$2 Billion, Lawyers Say (Update2)

February 09, 2010, 8:34 PM EST



iPhone 4 Antenna Problem

By Daniel Ionescu, PCWorld Jun 25, 2010 5:11 AM



iPhone 4 signal problems have been the source of a [barrage of complaints](#) by customers complaining of a faulty antenna and now Steve Jobs has broken the silence. In an e-mail Jobs downplayed users' reception gripes as a "non-issue." Meanwhile, others within Apple are advising iPhone 4 users to avoid gripping the device from the lower left corner.

FORTUNE

[Home](#) [Fortune 500](#) [Fortune Tech](#) [Fortune Finance](#) [Investing](#) [Management and Career](#)

reached the market on
are having poor reception
the phone by its metal sides in

the iPhone 4 also acts as
p problem seems to appear
on the phone's metal sides
led users reports.

Antennagate cost Apple 20% of sales

Posted by Philip Elmer-DeWitt
September 8, 2010 8:18 AM

Courtesy ansys Inc

CRISI come AFFRONTARLA

- **RIDUCIAMO I COSTI**
 - **DELOCALIZZIAMO**
 - **AUMENTIAMO EFFICIENZA**
-
- **NUOVI PRODOTTI ?**

Do you really need to innovate?

Which kind of products will benefit from Innovation?



1882



1920



1970



1980



2000



2009



Do you really need to innovate?

Which kind of products will benefit from Innovation?



COMPETITION

When Dyson vacuums first appeared in America in 2002, the Hoover brand, owned by the Maytag Corporation, was leading the American vacuum industry with a 25 percent market share. **After an incredible two-year spurt, Dyson knocked Hoover down to a 16 percent market share and claimed 21 percent.** Hoover tried scrambling back by releasing vacuums outfitted with the Fusion Cyclonic Filtration System, a technology modeled after Dyson's vacuums. **By 2005 Hoover was spending \$47 million on advertising with its new, Dyson-like tag-line, "No Loss of Suction."** Hoover also released a vacuum model, called WindTunnel, that boasted 56 percent more suction than Dyson. The claim appeared in Hoover's television spots, which were created by Element 79 Partners.

**Less time and less founding vs
innovative design**

With the same budget for 10 physical prototypes and in the same time they should have used to make 3 of them, Dyson Engineers tested **more than 200** different product design hypothesis.



Test every hypothesis

Radical innovation is often based on weird ideas. Simulation gives the possibility to **understand quickly and at low cost which idea can work** and which one is not soundly based



Perche' Engin Soft Spa

STORIA: società privata fondata nel 1984 per convergenza di altre iniziative/strutture attive sin dal 1973

ATTIVITA':

- Principale gruppo italiano nel **CAE/iDP**.
- Fornitura di **software**, **servizi**, consulenza, formazione.
- Partecipazione in **progetti di ricerca industriale** (a finanziamento EC o nazionale).
- Centro di ricerca per il **trasferimento di tecnologia** nel CAE/iDP riconosciuto dal MIUR.

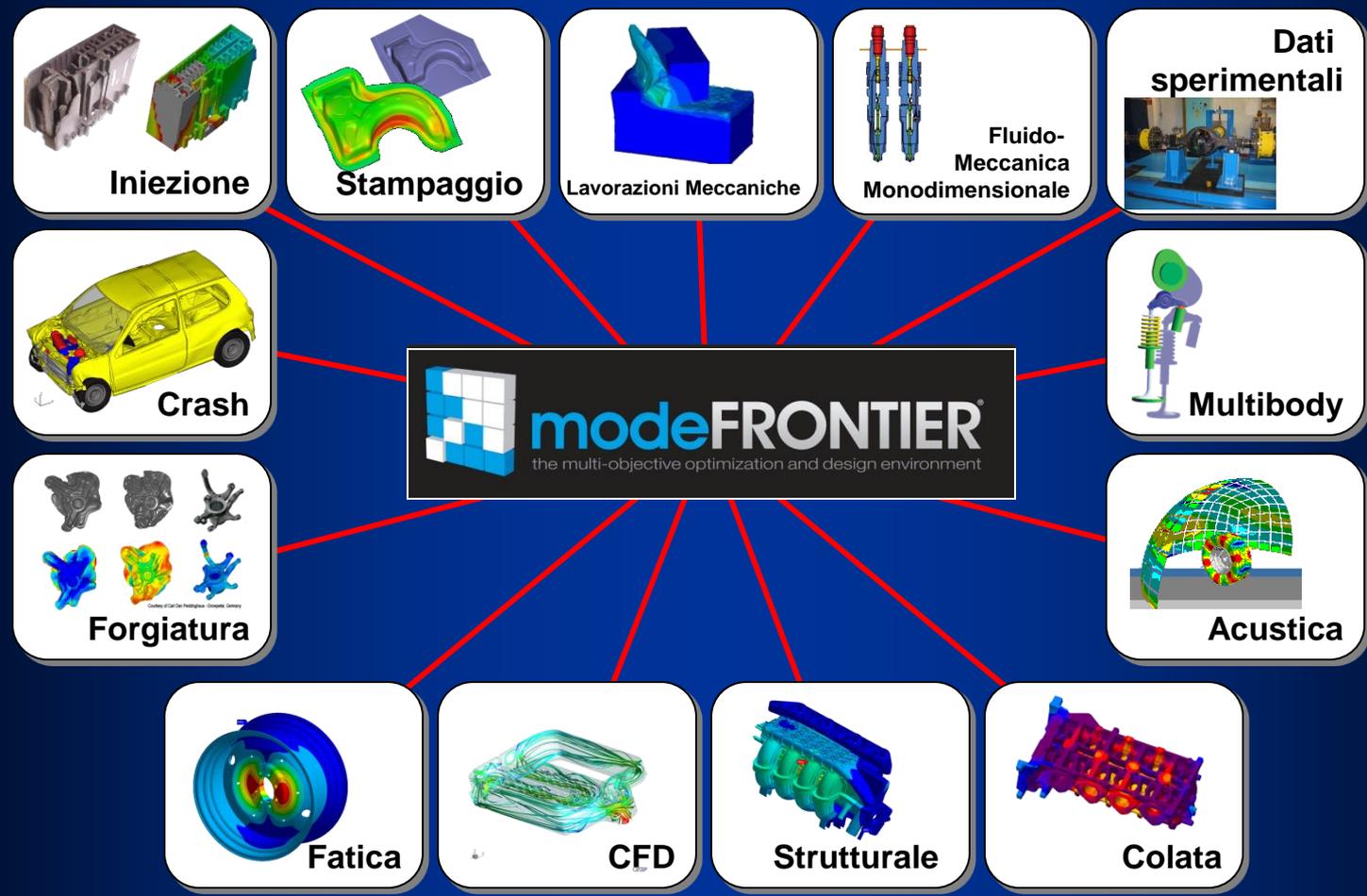


SEDI IN ITALIA:

Trento,
Bergamo,
Padova,
Firenze,
Mesagne (BR)

Perché EnginSoft?

Competenze multidisciplinari





Partner per le aziende

ATTIVITÀ DI INGEGNERIA

3100 commesse di ingegneria con oltre 80 ingegneri specializzati

TRASFERIMENTO DI SOFTWARE E CONOSCENZE

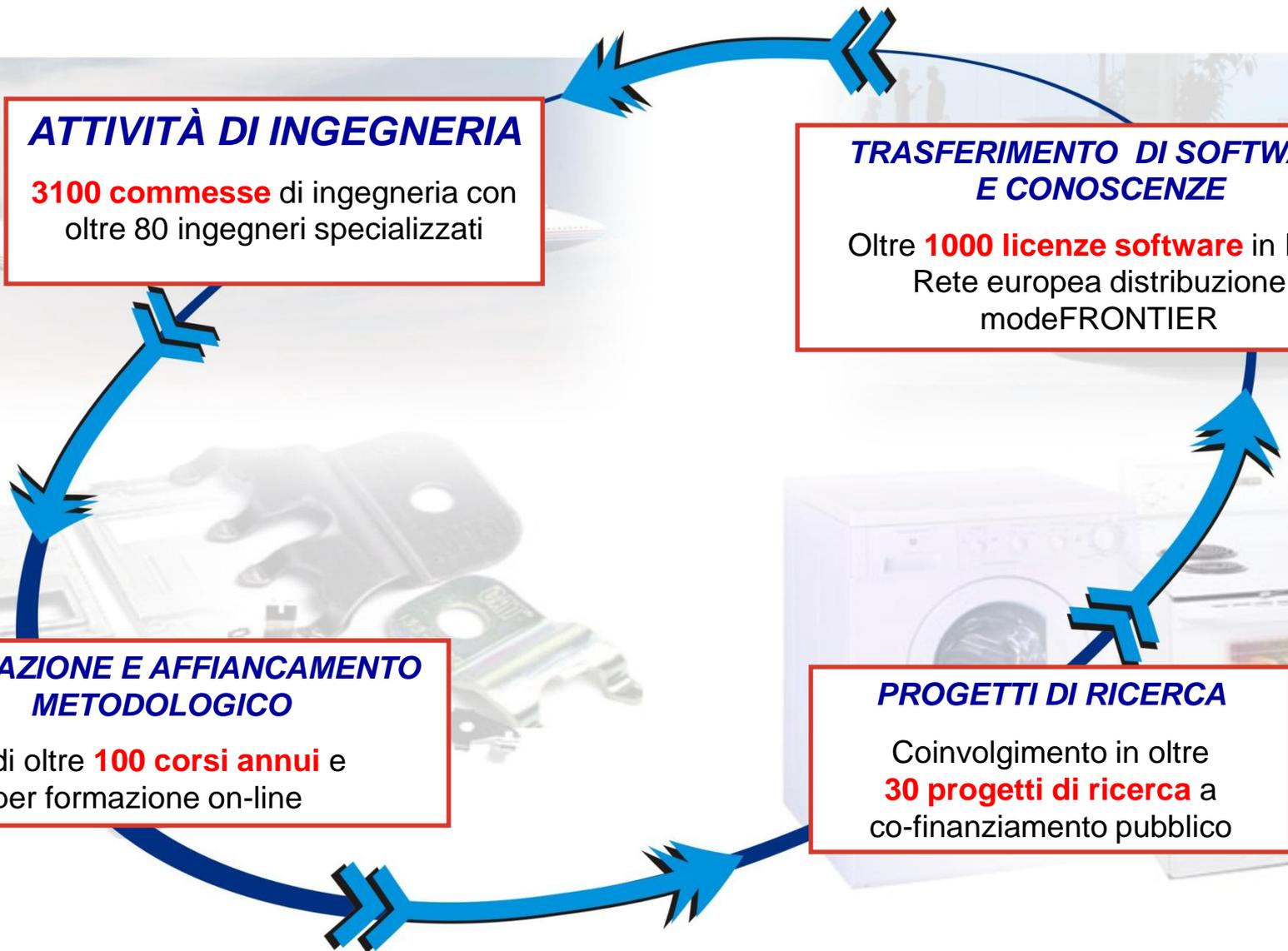
Oltre **1000 licenze software** in Italia
Rete europea distribuzione modeFRONTIER

FORMAZIONE E AFFIANCAMENTO METODOLOGICO

Offerta di oltre **100 corsi annui** e portale per formazione on-line

PROGETTI DI RICERCA

Coinvolgimento in oltre **30 progetti di ricerca** a co-finanziamento pubblico



ENGIN
SOFT



ENGIN
SOFT



Storie di successo

Tecnologia in curva: CML International S.p.A.



CML International S.p.A. leader nel settore delle macchine utensili è stata fondata nel 1973 dai fratelli Alessandro e Mario Caporusso ed è cresciuta rapi-

mentata, grazie a strumenti informatici che assicurano la realizzazione di un prodotto unico per l'affidabilità e qualità. L'area ricerca & sviluppo, composta da personale tecnico altamente qualificato,

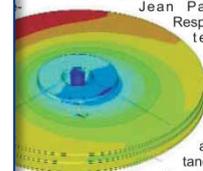


nelle migliori tecnologie" – ha dichiarato il sig. Alessandro Caporusso, Titolare della CML International – "ed in questa ottica abbiamo scelto ANSYS poiché lo riteniamo essere la

migliore soluzione per le nostre esigenze di crescita".

"La facilità di utilizzo delle ultime versioni ANSYS Workbench ci ha ulteriormente convinti di aver fatto la scelta giusta orientandoci verso le soluzioni ANSYS" – ha proseguito l'ing. Jean Paul Chastan, Responsabile Ufficio tecnico CML International – "inoltre la EnginSoft ha dato prova di essere un partner serio ed affidabile aiutandoci nella fase di "start up", che è sempre molto delicata, con un affiancamento operativo concreto sulle nostre problematiche specifiche".

"Nel complesso siamo soddisfatti della scelta da noi operata" – ha concluso l'ing. Burdi, Responsabile Calcolo FEM CML International – "grazie alla quale aumenteremo la qualità dei nostri prodotti, riducendo drasticamente i tempi di progettazione".



Storie di successo

ENGIN
SOFT



CML International S.p.A. leader nel settore delle macchine utensili è stata fondata nel 1973 dai fratelli Alessandro e Mario Caporusso ed è cresciuta rapidamente ai livelli d'oggi con tre filiali -



mentata, grazie a strumenti informatici che assicurano la realizzazione di un prodotto unico per l'affidabilità e qualità. L'area ricerca & sviluppo, composta da personale tecnico altamente qualificato e supportato da strumenti infor-



nelle migliori tecnologie" – ha dichiarato il sig. Alessandro Caporusso, Titolare della CML International – "ed in questa ottica

Tecnologia in curva: CML International S.p.A.



Electrolux: soluzioni innovative per rendere la vita più semplice

Electrolux

Electrolux è tra i maggiori produttori mondiali di apparecchiature elettriche per la cucina e la pulizia, quali frigoriferi, lavatrici, cucine ed aspirapolveri.

Le soluzioni innovative di Electrolux hanno reso la vita più facile a milioni di persone in

chiatre food-service per alberghi, ristoranti ed istituzioni, comprese anche apparecchiature per il lavaggio destinate alle lavanderie di condomini, lavanderie self-service, hotel ed altri utenti professionali.

Ogni prodotto Electrolux è realizzato avendo ben in mente i consumatori ed i loro bisogni. Questo approccio ha aiutato a fare del Gruppo Electrolux un grande produttore di elettrodomestici per la cucina e la pulizia.

dover attendere le complesse verifiche finali. Inoltre dalla simulazione di formatura è possibile ricavare informazioni sulla quantità di lamiera necessaria per la produzione e verificare l'opportunità di realizzare il componente in materiali meno pregiati di quello inizialmente scelto.

Tutto ciò è stato reso possibile dalla facilità di utilizzo di FTI CATSTAMP che si è tradotta in un veloce addestramento ed in una naturale adozione da parte degli utenti progettisti.

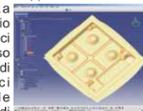
Perché EnginSoft e FTI CATSTAMP in Electrolux

"Benché EnginSoft collaborasse da anni nel campo della simulazione con il nostro Gruppo, il nostro reparto non ne era mai entrato in contatto. Quello che abbiamo potuto apprezzare è stata la

correttezza dell'approccio seguito, che ci ha permesso in tempi rapidi di renderci conto delle potenzialità di

FTI CATSTAMP, di accedere all'addestramento e ad un periodo di test. In questa fase si sono confermate tutte le aspettative che avevamo nutrito su FTI, grazie a verifiche su particolari con storia già nota, a riscontri con le caratteristiche dei materiali e a confronti serrati con i colleghi che seguono le attrezzature e lo stampaggio", afferma l'ing. Roberto Piotti, Standards Platforms Director.

Aggiunge l'ing Tiziano Toschi, Vice President Product Development Cooking: "EnginSoft e FTI hanno soddisfatto una esigenza sentita nella nostra Divisione: la riduzione dei tempi di sviluppo e una maggiore confidenza nella buona riuscita del prodotto senza sorprese nelle messe a punto di produzione. Siamo soddisfatti della scelta e contiamo di consolidare ed estendere questo metodo di lavoro".



Storie di successo



Electrolux

Electrolux è tra i maggiori produttori mondiali di apparecchiature elettriche per la cucina e la pulizia, quali frigoriferi, lavatrici, cucine ed aspirapolveri.

Le soluzioni innovative di Electrolux hanno reso la vita più facile a milioni di persone in tutto il mondo fin dal 1919, anno in cui è stata fondata. Le statisti-



chiatre food-service per alberghi, ristoranti ed istituzioni, comprese anche apparecchiature per il lavaggio destinate alle lavanderie di condomini, lavanderie self-service, hotel ed altri utenti professionali.

Ogni prodotto Electrolux è realizzato avendo ben in mente i consumatori ed i loro bisogni. Questo approccio ha aiutato a fare del Gruppo Electrolux un grande produttore di elettrodomestici per la cucina e la pulizia.

Visitate il sito Electrolux all'indirizzo: www.electrolux.it

Electrolux: soluzioni innovative per rendere la vita più semplice

dover attendere le complesse verifiche finali. Inoltre dalla simulazione di formatura è possibile ricavare informazioni sulla quantità di lamiera necessaria per la produzione e verificare l'opportunità di realizzare il componente in materiali meno pregiati di quello inizialmente scelto.

Tutto ciò è stato reso possibile dalla facilità di utilizzo di FTI CATSTAMP che si è tradotta in un veloce addestramento ed in una naturale adozione da parte degli utenti progettisti.

Perché EnginSoft e FTI CATSTAMP

ENGIN
SOFT



ENGIN
SOFT



Storie di successo

FIME:
obiettivo innovazione

FIME

an Elica group company

Nata nel 1974 come azienda produttrice di motori elettrici, ventilatori di piccola potenza e pompe per applicazioni speciali, FIME è oggi una delle realtà più concrete e promettenti in questo settore a livello europeo. Una leadership che, al di là del milione di

campo della ricerca e dello sviluppo. Così, con l'impiego delle più moderne tecnologie produttive e di controllo, FIME riesce oggi a fornire al suo cliente la massima qualità ad un prezzo sempre competitivo.

L'obiettivo di FIME è valorizzare al massimo le sue conoscenze tecniche, commerciali e di processo. E quando le premesse sono queste, il risultato



palettatura, che è stata facilmente modificata nella definizione di angoli di flusso, di calettamento, numero di pale etc., grazie alla concezione completamente parametrica di ANSYS CFX-Bladegen.

Output diretti verso il solutore CFX

hanno permesso di avere una rapida analisi di prestazioni della palettatura, con calcolo di coppia assorbita, rendimenti etc., direttamente consultabili in un report automatico in formato HTML; Output diretti verso il software CAD, infine, hanno consentito una veloce fase di prototipazione del prodotto per il testing fisico finale prima dell'avviamento alla produzione.



Storie di successo

ENGIN
SOFT



FIME

an Elica group company

Nata nel 1974 come azienda produttrice di motori elettrici, ventilatori di piccola potenza e pompe per applicazioni speciali, FIME è oggi una delle realtà più concrete e promettenti in questo settore a livello europeo. Una leadership che, al di là del milione di motori prodotti ogni mese, l'azienda ha



campo della ricerca e dello sviluppo. Così, con l'impiego delle più moderne tecnologie produttive e di controllo, FIME riesce oggi a fornire al suo cliente la massima qualità ad un prezzo sempre competitivo.

L'obiettivo di FIME è valorizzare al massimo le sue conoscenze tecniche, commerciali e di processo. E quando le premesse sono queste, il risultato non può che essere un prodotto innovativo e

FIME:
obiettivo innovazione

palettatura, che è stata facilmente modificata nella definizione di angoli di flusso, di calettamento, numero di pale etc., grazie alla concezione completamente parametrica di ANSYS CFX-Bladegen.

Output diretti verso il solutore CFX hanno permesso di avere una rapida analisi di prestazioni della palettatura, con calcolo di coppia assorbita, rendimenti etc., direttamente consultabili in un report automatico in formato HTML; Output diretti verso il software CAD, infine, hanno consentito una veloce fase di prototipazione del prodotto per il testing fisico finale prima dell'avviamento alla produzione.



Perché EnginSoft ed ANSYS CFX Bladegen in FIME

"Con EnginSoft siamo sicuri di aver scelto un partner affidabile e tecnicamente preparato", ha dichiarato I. Marra, Responsabile Ufficio Tecnico di FIME. "Utilizzando il nuovo software, assistiti dagli esperti EnginSoft, prevediamo di poter ridurre il nostro Time to Market ed aumentare il livello qualitativo dei nostri prodotti". "Grazie alla estrema disponibilità di EnginSoft, che ci ha affiancato passo passo nella gestione delle nostre problematiche", afferma Paolo Ascani, Team Leader progettazione, "siamo stati in grado di testare approfonditamente il prodotto prima dell'acquisto, evitando così pericolosi 'salti nel buio'. Attraverso il lavoro con EnginSoft abbiamo potuto constatare che le soluzioni CFX di ANSYS danno le più ampie garanzie in termini di prestazioni e versatilità delle configurazioni".



**Tecnologia e ricerca
per la salvaguardia dell'ambiente: IDRECO**

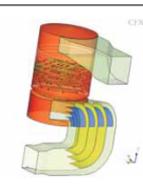


La Società IDRECO S.p.A. è stata creata nel 1976 e sin dall'inizio, le attività principali della società si sono sviluppate nel campo della protezione ambientale con particolare riferimento alla depurazione delle acque urbane e al trattamento

Nell'ultimo decennio IDRECO ha acquisito alcune società che già operavano nel settore della protezione ambientale, accrescendo e caratterizzando la propria specifica presenza nel settore. Le aree attualmente coperte sono gli USA, il Sudamerica e il Sud Est Asiatico.

IDRECO S.p.A. ha sviluppato e ottimizzato tecnologie proprie su processi industriali attraverso ricerca applicata

Alcune modifiche dei condotti di adduzione dei gas e l'introduzione di una serie di deflettori hanno permesso di uniformare il flusso gassoso, riducendo di oltre il 10% le perdite di pressione e migliorando



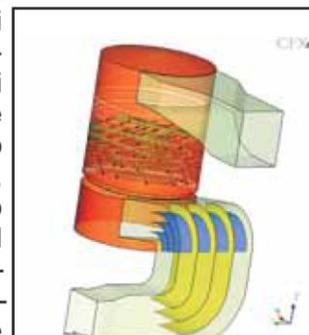
il mescolamento tra i gas esausti ed il liquido di lavaggio.

Perché EnginSoft ed ANSYS CFX in IDRECO

"In uno scenario di mercato di sempre maggiore competitività cercavamo un partner che fosse in grado, attraverso un approccio scientifico e professionale, di valorizzare ed esplicitare l'esperienza da noi acquisita in tanti anni nel settore della progettazione di scrubber. Ho individuato" - dice l'ing. Alpini, Responsabile Tecnico Commerciale del mercato asiatico - "in EnginSoft il giusto mix di competenza, esperienza e affidabilità che ci ha permesso di acquisire un margine di competitività determinante per prevalere nel mercato cinese".

"Grazie alla partnership con EnginSoft e all'acquisizione del software ANSYS CFX", spiega l'ing. Molina, Responsabile Tecnico della Divisione Meccanica, "possiamo avere la giusta flessibilità in termini di risorse umane e di strumenti di calcolo per approcciare in tempi contenuti nuove soluzioni tecniche ed implementare quelle collaudate in tempi sempre più contratti e con metodi sempre più efficaci".

state sione o tra i sorbe sso in stema accu- ni.



Storie di successo

**Tecnologia e ricerca
per la salvaguardia dell'ambiente: IDRECO**



La Società IDRECO S.p.A. è stata creata nel 1976 e sin dall'inizio, le attività principali della società si sono sviluppate nel campo della protezione ambientale con particolare riferimento alla depurazione delle acque urbane e al trattamento degli scarichi industriali.



Nell'ultimo decennio IDRECO ha acquisito alcune società che già operavano nel settore della protezione ambientale, accrescendo e caratterizzando la propria specifica presenza nel settore. Le aree attualmente coperte sono gli USA, il Sudamerica e il Sud Est Asiatico. IDRECO S.p.A. ha sviluppato e ottimizzato tecnologie proprie su processi industriali attraverso ricerca applicata sul campo e nei propri laboratori. Queste tecnologie sono state sperimentate su impianti pilota e successi-

Alcune modifiche dei condotti di adduzione dei gas e l'introduzione di una serie di deflettori hanno permesso di uniformare il flusso gassoso, riducendo di oltre il 10% le perdite di pressione e

ENGIN
SOFT



ENGIN
SOFT



Storie di successo

Tecnologia avanzata per l'automazione industriale: LOVATO Electric S.p.A.

Lovato
electric

Nata nel 1922, LOVATO Electric S.p.A. cresce e si sviluppa all'interno del mercato dei componenti elettromeccanici ed elettronici per apparecchiature elettriche ed è considerata la prima Azienda italiana nel settore dell'automazione industriale. Il forte

digitali, soft-starters, relè e regolatori automatici di rifasamento rappresentano solo alcuni dei prodotti interamente progettati e costruiti da LOVATO Electric S.p.A.

LOVATO Electric S.p.A. ha la consapevolezza di potersi sviluppare e consolidare solo riuscendo ad utilizzare tutte le potenzialità, la cultura e la conoscenza di ogni collaboratore, operando in "TEAM" nei riguardi dei Clienti e dei

Tutte le indicazioni fornite da Enginsoft S.p.A. hanno trovato riscontro durante le verifiche di laboratorio eseguite da LOVATO Electric S.p.A. su un prototipo del dispositivo, confermando l'affidabilità del modello utilizzato per le simulazioni.

**Perché EnginSoft
e LMS Virtual Lab
in LOVATO Electric S.p.A.**

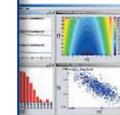
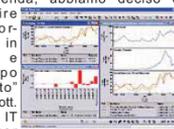
S.p.A. "Dopo diversi contatti avuti con Enginsoft e in seguito ad una attività interna di assesment per valutare fattibilità e convenienza all'inserimento di nuove tecnologie all'interno dell'azienda, abbiamo deciso di investire

ulteriormente in ricerca e sviluppo prodotto" dice il dott. Testa, IT manager del gruppo Lovato Electric S.p.A.

"Abbiamo individuato in EnginSoft", continua il dott. Testa, "un valido referente, forte di un'esperienza ventennale ed un approccio multidisciplinare alle tecnologie di simulazione, un partner tecnico in grado di fornirci strumenti e competenze in diversi

ambiti applicativi del nostro prodotto che con grande flessibilità ed in piena autonomia è in grado di svolgere attività di progettazione nella implementazione di nuove soluzioni tecniche e allo stesso tempo garantirci la

possibilità di sperimentare attivamente con un affiancamento a livello metodologico l'introduzione di nuove tecnologie, selezionate dall'Enginsoft nel corso degli anni".



Storie di successo

Tecnologia avanzata per l'automazione industriale: LOVATO Electric S.p.A.

Lovato
electric

Nata nel 1922, LOVATO Electric S.p.A. cresce e si sviluppa all'interno del mercato dei componenti elettromeccanici ed elettronici per apparecchiature elettriche ed è considerata la prima Azienda italiana nel settore dell'automazione industriale. Il forte impulso di crescita all'azienda si è avuto negli anni sessanta e settanta, nel 1963 è stata inaugurata l'attuale sede

digitali, soft-starters, relè e regolatori automatici di rifasamento rappresentano solo alcuni dei prodotti interamente progettati e costruiti da LOVATO Electric S.p.A.

LOVATO Electric S.p.A. ha la consapevolezza di potersi sviluppare e consolidare solo riuscendo ad utilizzare tutte le potenzialità, la cultura e la conoscenza di ogni collaboratore, operando in "TEAM" nei riguardi dei Clienti e dei Fornitori.

Visitate il sito di LOVATO Electric S.p.A. all'indirizzo:

Tutte le indicazioni fornite da Enginsoft S.p.A. hanno trovato riscontro durante le verifiche di laboratorio eseguite da LOVATO Electric S.p.A. su un prototipo del dispositivo, confermando l'affidabilità del modello utilizzato per le simulazioni.

**Perché EnginSoft
e LMS Virtual Lab
in LOVATO Electric S.p.A.**

"Dopo diversi contatti avuti con Enginsoft e in seguito ad una attività

ENGIN
SOFT



ENGIN
SOFT



Storie di successo

Sorin Group Italia: tecnologia al servizio della salute



Sorin Group Italia (già Dideco) fu fondata nel 1978 da un gruppo di imprenditori locali che trasferirono le loro conoscenze tecnologiche nel campo della dialisi all'uso di tecnologie mediche per il trattamento delle malattie cardiovascolari. Sorin Group Italia è una delle maggiori e più dinamiche compagnie in campo biomedico ed è localizzata a

qualità e regolamenti europei e statunitensi (TUV e FDA).

Sorin Group, leader mondiale nello sviluppo di tecnologie mediche dedicate alla chirurgia cardiaca, offre terapie innovative per il trattamento delle disfunzioni del ritmo cardiaco, per la cardiologia interventistica e per la cura di patologie renali croniche. Sorin Group include: Dideco, CarboMedics Inc., COBE Cardiovascular Inc., Stöckert, Mitroflow, ELA Medical Inc.

accurata delle proprietà fisiche del sangue, fluido alquanto complesso e molto variabile (anche in funzione del paziente) che quindi a seconda dei range di velocità può comportarsi come fluido newtoniano oppure non-newtoniano. In questi casi è determinante la possibilità di riprodurre qualsiasi legge di variazione di viscosità e densità del sangue in funzione di ogni altra grandezza fisica.

Tutti questi aspetti, uniti alle proprietà di robustezza, stabilità e accuratezza del solutore CFD, fanno sì che ANSYS CFX rappresenti lo strumento ideale in Sorin Group Italia da affiancare alla progettazione di nuovi dispositivi.



In Sorin
no per
centri,

Storie di successo

ENGIN
SOFT



Sorin Group Italia (già Dideco) fu fondata nel 1978 da un gruppo di imprenditori locali che trasferirono le loro conoscenze tecnologiche nel campo della dialisi all'uso di tecnologie mediche per il trattamento delle malattie cardiovascolari. Sorin Group Italia è una delle maggiori e più dinamiche compagnie in campo biomedico ed è localizzata a Mirandola, spesso chiamata la Silicon Valley



qualità e regolamenti europei e statunitensi (TUV e FDA).

Sorin Group, leader mondiale nello sviluppo di tecnologie mediche dedicate alla chirurgia cardiaca, offre terapie innovative per il trattamento delle disfunzioni del ritmo cardiaco, per la cardiologia interventistica e per la cura di patologie renali croniche. Sorin Group include: Dideco, CarboMedics Inc., COBE Cardiovascular Inc., Stöckert, Mitroflow, ELA Medical Inc., Sorin Biomedica, Bellco e Soludia. In Sorin Group oltre 4.500 persone lavorano per garantire un servizio a più di 5.000 centri,

accurata delle proprietà fisiche del sangue, fluido alquanto complesso e molto variabile (anche in funzione del paziente) che quindi a seconda dei range di velocità può comportarsi come fluido newtoniano oppure non-newtoniano. In questi casi è determinante la possibilità di riprodurre qualsiasi legge di variazione di viscosità e densità del sangue in funzione di ogni altra grandezza fisica.

Tutti questi aspetti, uniti alle proprietà di robustezza, stabilità e accuratezza del solutore CFD, fanno sì che ANSYS CFX rappresenti lo strumento ideale in Sorin Group Italia da affiancare alla progettazione di nuovi dispositivi.



Group Italia da affiancare alla progettazione di nuovi dispositivi.

Sorin Group Italia: tecnologia al servizio della salute

Perché EnginSoft e le tecnologie CFD

Secondo i responsabili di Sorin Group Italia: "La ricerca e sviluppo in Sorin Group Italia ha da sempre un ruolo determinante per la complessità e la molteplicità dei temi affrontati. In abbinamento ad un reparto ben attrezzato per le prove sperimentali si è reso necessario alzare il livello tecnologico per rispondere alle nuove sfide di mercato che impongono tempi di studio sempre minori, performances ed affidabilità sempre maggiori, ma con costi di produzione contenuti. Inoltre nel campo della sanità si risponde in modo severo alle normative che certamente non vanno a diminuire o ad ammorbidirsi con il passare del tempo. Per questo l'indagine virtuale attraverso la CFD ci è sembrata la strada più idonea, ma non la più banale, per la risoluzione dei nostri casi. Infatti già qualche anno fa pensare di affrontare i temi che oggi sono alla nostra portata sarebbe stato impossibile".

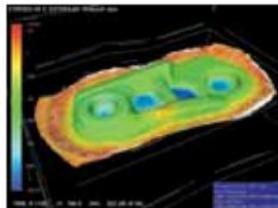
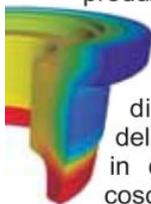


"Oggi abbiamo trovato in EnginSoft un partner capace di seguirci con attenzione e competenze ed in CFX un software all'altezza dei nostri casi più sfidanti. Abbiamo a che fare con un fluido dal quale dipende la vita o la morte dei pazienti, il sangue. Le caratteristiche biologiche del sangue e le temperature di esercizio sono elementi da tenere sotto controllo anche nelle simulazioni. È stato confortante poter lavorare affiancati da uno staff tecnico in grado di calarsi nelle posizioni più scomode e sfidanti come le nostre".



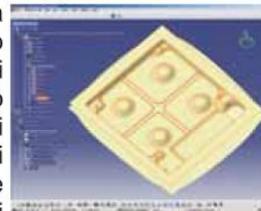
Perché EnginSoft e FORGE in Berco

La scelta di Forge in Berco è stata dettata dalla necessità di ridurre i tempi di messa in produzione di nuovi particolari, di valutare preventivamente la quantità di materiale necessaria e di eliminare il più possibile i difetti di stampaggio. L'installazione della maxipressa era una vera sfida, in quanto a priori non si aveva coscienza delle reali possibilità della macchina in relazione ai pezzi tipici della produzione di Berco. EnginSoft ha proposto Forge come strumento per rendere meno incognita questa sfida, attraverso la previsione delle energie necessarie per ottenere i particolari ed alla conseguente sollecitazione della nuova pressa. Dalla formazione di base all'uso del programma si è rapidamente passati ad un affiancamento metodologico su progetto, mediante il quale i tecnici sono stati guidati all'interpretazione dei risultati e ad un utilizzo più avanzato di Forge, che è stato progressivamente esteso a tutte le numerose linee di produzione. Oggi la collaborazione è sempre molto frequente e riguarda soprattutto l'implementazione nel programma di nuove funzioni e modelli in grado di fornire dei risultati avanzati utili a valutare nuove sequenze e nuovi modi di produrre.



Perché EnginSoft e FTI CATSTAMP in Electrolux

“Benché EnginSoft collaborasse da anni nel campo della simulazione con il nostro Gruppo, il nostro reparto non ne era mai entrato in contatto. Quello che abbiamo potuto apprezzare è stata la correttezza dell'approccio seguito, che ci ha permesso in tempi rapidi di renderci conto delle potenzialità di



FTI CATSTAMP, di accedere all'addestramento e ad un periodo di test. In questa fase si sono confermate tutte le aspettative che avevamo nutrito su FTI, grazie a verifiche su particolari con storia già nota, a riscontri con le caratteristiche dei materiali e a confronti serrati con i colleghi che seguono le attrezzature e lo stampaggio”. afferma l'ing. Roberto Piotti, Standards Platforms Director.

Aggiunge l'ing Tiziano Toschi, Vice President Product Development Cooking: “EnginSoft e FTI hanno soddisfatto una esigenza sentita nella nostra Divisione: la riduzione dei tempi di sviluppo e una maggiore confidenza nella buona riuscita del prodotto senza sorprese nelle messe a punto di produzione. Siamo soddisfatti della scelta e contiamo di consolidare ed estendere questo metodo di lavoro”.

Oltre 800 aziende lavorano con noi...

Merloni Elettrodomestici spa
BOSCH
IVECO
TECHNIP KTI S.p.A.
aprilia
BOLDROCCHI T.E.
TDI
TIRESID
campagnolo
BEHR
MARANGONI
SIEMENS
Alenia AEROSPAZIO
GHIAL
MOTOROLA y Profile
Agip
JOHNSON GATE
MAGNETI MARELLI
FIAT
FIAT Ferroviaria
CIB UNIGAS
Electrolux
PIAGGIO
MOMO
MAGNETI MARELLI
CANDY
SIT Group
NECCHI
BERCO
IMMERGAS
GROVE
DRESSER
AGUSTA
EEMS
AGUSTA
Eni
Snamprogetti
PHILCO
ANSALEDREDA
VAMATEX
GATE
Avio
Whirlpool
Skf
EniChem
DUCATI
NEW HOLLAND
LUCCHINI
PEDROLLO
Rockwell Automation
ENECA
DANA
FIAMM
DAB
SKF
EniChem
AVIO
Whirlpool
ELKEM
DANA
Rockwell Automation
LUCCHINI
PEDROLLO
Rockwell Automation
ENECA
GHIAL
FINCANTIERI
Rockwell Automation
LUCCHINI
PEDROLLO
Rockwell Automation
ENECA
idreco S.p.A.
ENECA
CIRA
idreco S.p.A.
ENECA



Quanto esposto avete modo di verificarlo

ENGINSOFT INTERNATIONAL CONFERENCE 2011

CAE TECHNOLOGIES FOR INDUSTRY



VERONA -IT 20-21 OCTOBER

www.caeconference.com

Two major events coming together for the most significant occasion in the Italian CAE Calendar